

Popis

SKF LGWA 2 je plastické mazivo na bázi minerálního oleje a lithného komplexního mýdla s EP přísadami. Vlastnosti LGWA 2 umožňují jeho použití v široké škále aplikací. Plastické mazivo SKF LGWA 2 se v doporučeném rozmezí provozních teplot vyznačuje mimořádnou tepelnou stabilitou, což je výhodné při vyšších provozních teplotách. LGWA 2 lze používat při provozních teplotách od -30°C do $+140^{\circ}\text{C}$ a po omezenou dobu až do $+220^{\circ}\text{C}$. Tyto podmínky se vyskytují v ložiskách kol u vozidel vybavených kotoučovými brzdami, zvláště při delším brždění při jízdě z kopce nebo v husté dopravě, kdy je třeba brzdit často.



Použití

Plastické mazivo SKF LGWA 2 je vhodné pro následující aplikace:

- Ložiska kol osobních a nákladních automobilů
- Pračky
- Elektromotory

Výhody

Vysoká tepelná stabilita plastického maziva SKF LGWA 2 je zárukou dobrého mazání v náročných provozních podmínkách. Přísady pro extrémní tlakové podmínky snižují na minimum tření a opotřebení součástí vystavených vysokému specifickému zatížení.

Velikost balení

SYSTEM 24	35 g tuba	200 g tuba	420 ml patrona	1 kg plechovka	5 kg plechovka	50 kg sud	180 kg sud
-----------	-----------	------------	----------------	----------------	----------------	-----------	------------

Technické údaje		
Označení		LGWA 2/(velikost balení)
Kód podle DIN 51825		KP2N-30
Konzistenční třída NLGI		2
Druh mýdla		lithný komplex
Barva		jantarová
Druh základového oleje		minerální
Rozsah provozních teplot, °C		-30 – +140
Bod skápnutí DIN ISO 2176, °C		>250
Viskozita základového oleje		
40°C, mm ² /s		185
100°C, mm ² /s		15
Penetrace DIN ISO 2137		
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm		265 – 295
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm		max. +50 (max. 325)
Mechanická stabilita		
Stabilita odvalování, 50 hodin při 80°C, změna 10 ⁻¹ mm		max. +50 změna
Stabilita odvalování, 72 hodin při 100°C, změna 10 ⁻¹ mm		-
Zkouška SKF V2F		'M'
Ochrana proti korozi		
SKF Emcor:	Norma ISO 11007	0 – 0
	Zkouška vymývání vodou	0 – 0
	Zkouška slanou vodou (100% mořská voda)	-
Odolnost proti vodě		
DIN 51 807/1, 3 hodiny při 90°C		max. 1
Separace oleje		
DIN 51 817, 7 dní při 40°C, statická, %		1 – 5
Mazací schopnost		
Zkušební stroj SKF R2F, postup B		obstálo při 100°C
Korozní vlastnosti na mědi		
DIN 51 811, 100°C		max. 2 (110°C)
Trvanlivost plastického maziva		
Zkouška trvanlivosti L50 na zkušebním stroji SKF R0F při 10 000 ot.min ⁻¹ , hodin		-
Chování při vysokých tlacích		
Mechanické opotřebení dle DIN 51350/5, 1 400 N, mm		1,6 max.
Čtyřkuličkový test dle DIN 51350/4		2 600 min.